

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО  
на педагогічній раді  
протокол № 10 від " 03 " 06 2021



ЗАТВЕРДЖУЮ  
Начальник ХМКРП  
Костянтин СТАСЮК  
2021р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ХЕРСОНСЬКИЙ МОРСЬКИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ РИБНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ  
**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**

Освітній ступінь Фаховий молодший бакалавр  
Спеціальність 271 Річковий та морський транспорт  
Спеціалізація 271.02 Управління судновими технічними системами і комплексами  
Освітня програма Експлуатація суднових енергетичних установок  
Форма навчання - денна

Кваліфікація - механік (судновий)  
Термін навчання - 2 роки 10 місяців  
на основі повної загальної середньої освіти  
Рік вступу - 2021

**I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

Місяці	Вересень					Жовтень				Листопад				Грудень					Січень				Лютий					Березень					Квітень					Травень				Червень					Липень					Серпень			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
Тижні																																																							
II курс																																																							
III курс																																																							
IV курс																																																							

Позначення:  -теоретичне навчання С -екзаменаційна сесія П -практике К -канікули ДЕ - державний екзамен

**II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ**

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практика	Державна атестація	Канікули	Усього
II	25	3	16		8	52
III	21	2	21		8	52
IV	13	2	25	3	9	52
Разом	59	7	62	3	25	156

**III. ПРАКТИКИ**

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна практика у майстернях	3,4	4
Навчальна плавальна практика	4,7	33
Виробнича плавальна	7,8	23
Практика судноремонтна	8	2
		62

**IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ**

Назва навчальної дисципліни	Форма Державної атестації	Семестр
Суднові дизельні установки, допоміжні механізми, устаткування та їх експлуатація. Електрообладнання та автоматика суден та їх експлуатація.	Екзамен	8

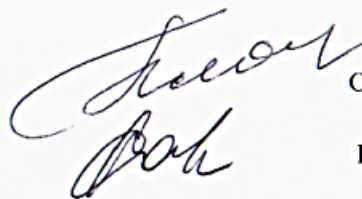
## V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ пп	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ECTS	аудиторних								Самостійна робота	Розподіл годин на тиждень за курсами і семестрами										
		Екзамен	Зачіт	Розрахунково-графічна	Курсові			Загальний обсяг	Всього	у тому числі					1 курс		2 курс		3 курс		4 курс						
					проекти	роботи				лекції	лабораторії	Практичні	семінари	графічні			1	2	3	4	5	6	7	8			
		Кількість тижнів в семестрі																1	2	3	4	5	6	7	8		
																		12	13	11	10	15					
																17	18	19	20	21	22	23	24				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
<b>1. Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки</b>																											
Нормативна частина циклу																											
1	Українська мова (за проф. спрямуванням)/Ukrainian Language (for specific purposes)	6					1,5	45	30	16			14		15								3/30				
2	Історія України/History of Ukraine		4				1,5	45	28	18				10	17			2,2/28									
3	Інтегрований суспільний курс/Integrated Social Studies		4				2,5	75	64	52				12	11			5/64									
	Основи філософських знань (релігієзнавство)/Foundations of Philosophy (Religious Studies)		4				0,94	26	22	18			4	4				1,7/22									
	Соціологія/Sociology		4				0,87	26	22	18			4	4				1,7/22									
	Культурологія/Cultural Studies		4				0,69	23	20	16			4	3				1,6/20									
4	Англійська мова (за професійним спрямуванням)/English Language (for specific purposes)	6	3-5,8				6,5	195	160				160		35			2,5/30	2/26	3,5/38	3,6/36		2/30				
5	Фізичне виховання/Physical Training		3-6				5	150	150				150					3,3/40	3,1/40	3,6/40	3/30						
Всього за циклом гуманітарної та соціально-економічної підготовки		2	12				17	510	432	86			324	22	78			5,8/70	12,2/158	7,1/78	9,6/96		2/30				
<b>2. Цикл математичної та природничо-наукової підготовки</b>																											
Нормативна частина циклу																											
6	Висока математика/Advanced Mathematics		5				2,5	75	60	38			22		15								5,5/60				
7	Фізика/Physics		4				2	60	36	28	8				24			2,8/36									
8	Інтегрований курс технічної механіки/Integrated Engineering	3	3				3,5	105	90	56	12	22			15			7,5/90									
	Теоретична механіка/Engineering Mechanics		3				1,1	35	30	18		12		5				2,5/30									
	Опір матеріалів/Strength of Materials		3				0,9	25	20	14		6		5				1,7/20									
	Деталі машин/Machine Components	3					1,5	45	40	24	12	4		5				3,3/40									
9	Тарісна геометрія та інженерна графіка/Descriptive Geometry and Engineering Graphics		3				2,5	75	60	14			46		15			5/60									
10	Основи технічної термодинаміки та теплопередачі/Foundations of Thermodynamics and Heat Transmission	4					2	60	44	34		10			16			3,4/44									
11	Електротехніка та основи електроніки/Electrical Engineering and Foundations of Electronics	4					2	60	44	28	12	4			16			3,4/44									
12	Теорія, будова судна та руші/Ship Theory, Construction and Propulsion System		4				2	60	44	26		18			16			3,4/44									
13	Технологія матеріалів /Technology of Materials		3				1,5	45	28	16	6	6			17			2,3/28									
Всього за нормативною частиною циклу		3	7				18,0	540	406	240	38	128			134			14,8/178	13/168	5,5/60							
Варіативна частина циклу																											
14	Інтегрований курс хімії/Integrated Chemistry		3				2,9	84	54	30	18	6			30			4,5/54									
	Технічна хімія/Technical Chemistry		3				1,4	40	26	16	10				14			2,2/26									
	Технологія використання робочих речовин/Technology of Working Substances Use		3				1,5	44	28	14	8	6			16			2,3/28									
Всього за варіативною частиною циклу			2				2,9	84	54	30	18	6			30			4,5/54									
Всього за циклом математичної та природничо-наукової підготовки		3	9				20,9	624	460	270	56	134			164			19,3/232	13/168	5,5/60							
<b>3. Цикл професійної та практичної підготовки</b>																											
Нормативна частина циклу																											
15	Інтегрований курс безпеки життєдіяльності/Integrated Life Safety	3	3				2,5	75	60	44			16		15			5/60									
	Основи медичних знань/Basic Medical Training		3				0,75	20	16	12		4		4				1,3/16									



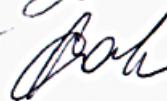
Узгоджено:

Голова циклової методичної комісії "Математика та інформатика"



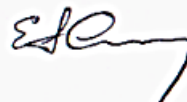
Олена ПЛЮТНИКОВА

Голова циклової методичної комісії "Суспільно - гуманітарні дисципліни"



Катерина КАРДАВА

Голова циклової методичної комісії  
Судномеханічні дисципліни



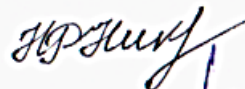
Євгеній ШПІГОЦЬКИЙ

Голова циклової методичної комісії  
Фізико - технічні дисц



Олексій СОРОКУНСЬКИЙ

Голова циклової методичної комісії  
Природничі дисципліни та фізичне виховання



Наталя НИКИФОРОВА

Голова циклової методичної комісії "Англійська мова"



Юрій ФІЛШПОВ

V. Форми завершення навчання	VI. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів, майстерень		
	Кабінети:		Лабораторії:
Державна підсумкова атестація загальноосвітньої підготовки	1. Історія України та Всесвітньої історії	15. Основ технічної термодинаміки та теплопередачі і основ гідромеханіки	1. Електрообладнання суден
	2. Української мови та культурології		2. Основи автоматики та автоматизації СЕСУ
	3. Англійської мови за професійним спрямуванням	16. Основ екології	3. Суднових дизельних установок
1. Українська мова	4. Основи філософських знань	17. Електротехніки та основ електроніки	4. Дизельний енергетичний комплекс
2. Математика	5. Основ економічної теорії та менеджменту	18. Теорії, будови судна та рушія	
3. Фізика	6. Основ правознавства та морського права	19. Суднових турбінних та котельних установок	<b>Навчально-виробничі майстерні</b>
	7. Спортивний комплекс	20. Технології матеріалів, метрології, стандартизації та управління якістю	1. Слюсарна дільниця
<b>Державні іспити за фахом:</b>	8. Вищої математики	21. Безпеки життєдіяльності	2. Токарна дільниця
1. Суднові дизельні установки, допоміжні механізми, устрій системи та їх експлуатація	9. Хімії та біології	22. Суднових дизельних установок	3. Зварювальна дільниця
2. Електрообладнання та автоматика суден та їх експлуатація	10. Фізики	23. Суднових допоміжних механізмів, установок та	
	11. Основ інформатики	24. Основ охорони праці	
	12. Теоретичної механіки	25. Навчальної виробничої практики	
	13. Опору матеріалів та деталей машин		
	14. Нарисної геометрії та інженерної графіки		

#### VII. Пояснення до навчального плану

1. Типовий графік навчального процесу носить рекомендаційний характер.
2. Навчальним планом передбачено курсові проекти з навчальних дисциплін "Суднові дизельні установки" та "Суднові допоміжні механізми, устрій та системи".
3. Для забезпечення плавального сезону, необхідного для одержання робочого диплому на відповідне звання особи командного складу, передбачається плавальна практика обсягом 12 місяців.
4. Однині для самостійної роботи курсанта передбачаються навчальним планом на основі вказівок Міністерства освіти і науки України.
5. Розподіл аудиторних занять на лекції, лабораторно-практичні, семінари орієнтований і може змінюватися при складанні робочих навчальних планів.
6. Зірочкою (\*) позначені дисципліни освітньої програми Фахового молодшого бакалавра, які інтегруються з профільної середньої освіти.
7. Форма проведення заїків та іспитів визначається Порядженням про організацію освітнього процесу в Херсонському морському фаховому коледжі рибної промисловості.
8. При проведенні практичних робіт з предмета "Інформатика" група розподіляється на дві підгрупи (не менше 8 осіб в підгрупі), згідно з наказом МОН України за № 128 від 20.02.2002 р.
9. При проведенні навчальної практики, практичних занять з дисципліни "Іноземна мова (англійська)", "Англійська мова за ІС" та лабораторних занять на III-IV курсах академічна група розподіляється на дві підгрупи згідно чинного законодавства.
10. Заняття з фізичної культури та фізичного виховання проводяться як факультативні й заняття в секціях і у загальне тижнєве навантаження не включаються. Щорічне оцінювання курсантів здійснюється відповідно вимог постанови КМУ від 09.12.2015 р. № 1045 "Про затвердження Порядку проведення щорічного оцінювання фізичної підготовленості населення України".
11. Виставлення підсумкової оцінки на I та II курсі проводиться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення відповідного предмета.
12. Форма завершення навчання - АТЕСТАЦІЯ ЗДОБУВАЧІВ ОСВІТИ.  
ДЕРЖАВНА ПІДСУМКОВА АТЕСТАЦІЯ: згідно з наказом МОН України за № 1224 від 22.08.2017 р., зареєстрованому у Міністерстві юстиції України за № 1138/31006 від 15.09.2017 р. "Про затвердження Положення про державну підсумкову атестацію студентів, які здобувають освітньо-кваліфікаційний рівень молодшого спеціаліста з одночасним завершенням здобуття повної загальної середньої освіти" на II курсі проводиться у формі ЗНО з чотирьох дисциплін: "Українська мова" (обов'язково), "Математика" (обов'язково), "Іноземна мова" або "Історія України" (за вибором) та четвертий предмет за вибором курсанта.  
АТЕСТАЦІЯ з здобувачів освіти проводиться у формі іспитів з "Суднових дизельних установок, допоміжні механізми, устрій та системи та їх експлуатація", "Електрообладнання та автоматика суден та їх експлуатація".
13. Загальноосвітня підготовка здійснюється за освітньою програмою відповідно до наказу МОН України від 01.06.2018 р. за № 570 "Про затвердження типової освітньої програми профільної освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти".
14. Навчальному закладу надається право вносити необхідні зміни до переліку кабінетів, лабораторій та майстерень, з урахуванням потреб.

Заступник начальника коледжу з навчальної роботи

Вікторія СОЛОВІЙОВА

Завідувач судномеханічного відділення

Олексій ФАЛЬЧЕНКО